ОБГРУНТУВАННЯ МЕБЛІ

Очікувана вартість предмета закупівлі: 4 200 000,00 (чотири мільйони двісті тисяч гривень 00 копійок) гривень з ПДВ.

Місце поставки товарів: 21032,Вінницька обл., м. Вінниця, вул. Київська, 68

Строк поставки товарів, виконання робіт, надання послуг: до 25.12.2021 року

7. Умови оплати: Розрахунок з Постачальником проводиться на підставі накладної про поставку товару, підписаної уповноваженими особами обох Сторін договору, протягом 10 (десяти) банківських днів з дати такої накладної.

**І. ЗАГАЛЬНІ ВИМОГИ**

1.Товар, запропонований Учасником, повинен відповідати технічним вимогам, що викладені у даному додатку до Документації.

*На підтвердження Учасник повинен надати лист, яким гарантує відповідність товару, що постачатиметься, всім вимогам Технічної специфікації (опису предмета закупівлі).*

2.Гарантійний термін на весь товар, що запропонований Учасником, повинен становити не менше 12 місяців з дати постачання.

*На підтвердження Учасник повинен надати гарантійний лист*.

3.Весь запропонований Учасником товар повинен бути новим, та таким, що раніше не експлуатувався та не використовувався, у тому числі у виставкових цілях.

*На підтвердження Учасник повинен надати гарантійний лист*.

4.Учасник повинен надати Довідку про запропонований товар, яка повинна містити заповнену таблицю за формою:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № з/п | Найменування товару згідно Додатку 1 Тендерної документації | Найменування запропонованого товару | Виробник Товару, або торгова марка | Одиниці виміру | Кількість |
|  | Стіл виробничий з полицею 1500х700х900  |  |  | шт. | 7 |
|  | Стіл виробничий з полицею 1500х700х900 та вирізом |  |  | шт. | 1 |
|  | Панель на стіну 2800х700х1,5 |  |  | шт. | 1 |
|  | Полиця навісна закритого типу з розсувними дверима 1400х300х400 |  |  | шт. | 2 |
|  | Стіл виробничий з полицею 1200х750х900  |  |  | шт. | 2 |
|  | Стіл виробничий з полицею 1900х600х900  |  |  | шт. | 1 |
|  | Візок на 2 полички відкритий 900х600х900 |  |  | шт. | 2 |
|  | Стіл виробничий з полицею 800х500х900  |  |  | шт. | 2 |
|  | Стелаж виробничий на 4 полиці 1500х300х1800  |  |  | шт. | 1 |
|  | Стелаж виробничий на 4 полиці 1000х500х1800  |  |  | шт. | 25 |
|  | Стіл виробничий з 3 висувними ящиками 1800х700х900  |  |  | шт. | 3 |
|  | Стіл виробничий з полицею та LED підсвічуванням в стільниці 1400х700х900 |  |  | шт. | 1 |
|  | Стелаж виробничий на 4 полиці 750х500х1800  |  |  | шт. | 2 |
|  | Стіл виробничий пакувальний з надбудовою 1800х800х900/1930 з LED світильником |  |  | шт. | 2 |
|  | Візок для контейнерів герметичний 900х650х1200 |  |  | шт. | 4 |
|  | Візок для контейнерів герметичний 700(900)х680х1200 |  |  | шт. | 2 |
|  | Стіл виробничий з полицею на колесах 800х500х900  |  |  | шт. | 1 |
|  | Мийка тумба технічна 500х500х500 |  |  | шт. | 3 |
|  | Шафа 2-х дверна для прибирального інвентарю 800х500х1800 |  |  | шт. | 3 |
|  | Полиця навісна закритого типу на 5 секцій 1800х200х300 з релінгом для халатів |  |  | шт. | 1 |
|  | Лавка для перевдягання 1500х380х450  |  |  | шт. | 1 |
|  | Шафа одягова двосекційна 600х500х1800 |  |  | шт. | 1 |
|  | Шафа одягова односекційна 300х500х1800 |  |  | шт. | 1 |
|  | Мийка тумба на 2 ємності 1400х700х900 |  |  | шт. | 3 |
|  | Бенч-системи для сидіння |  |  | шт. | 12 |
|  | Стіл-мийка |  |  | шт. | 2 |

 **ІІ. КІЛЬКІСНІ ВИМОГИ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № з/п | Назва | Одиниці виміру | Кількість |
|  | Стіл виробничий з полицею 1500х700х900  | шт. | 7 |
|  | Стіл виробничий з полицею 1500х700х900 та вирізом | шт. | 1 |
|  | Панель на стіну 2800х700х1,5 | шт. | 1 |
|  | Полиця навісна закритого типу з розсувними дверима 1400х300х400 | шт. | 2 |
|  | Стіл виробничий з полицею 1200х750х900  | шт. | 2 |
|  | Стіл виробничий з полицею 1900х600х900  | шт. | 1 |
|  | Візок на 2 полички відкритий 900х600х900 | шт. | 2 |
|  | Стіл виробничий з полицею 800х500х900  | шт. | 2 |
|  | Стелаж виробничий на 4 полиці 1500х300х1800  | шт. | 1 |
|  | Стелаж виробничий на 4 полиці 1000х500х1800  | шт. | 25 |
|  | Стіл виробничий з 3 висувними ящиками 1800х700х900  | шт. | 3 |
|  | Стіл виробничий з полицею та LED підсвічуванням в стільниці 1400х700х900 | шт. | 1 |
|  | Стелаж виробничий на 4 полиці 750х500х1800  | шт. | 2 |
|  | Стіл виробничий пакувальний з надбудовою 1800х800х900/1930 з LED світильником | шт. | 2 |
|  | Візок для контейнерів герметичний 900х650х1200 | шт. | 4 |
|  | Візок для контейнерів герметичний 700(900)х680х1200 | шт. | 2 |
|  | Стіл виробничий з полицею на колесах 800х500х900  | шт. | 1 |
|  | Мийка тумба технічна 500х500х500 | шт. | 3 |
|  | Шафа 2-х дверна для прибирального інвентарю 800х500х1800 | шт. | 3 |
|  | Полиця навісна закритого типу на 5 секцій 1800х200х300 з релінгом для халатів | шт. | 1 |
|  | Лавка для перевдягання 1500х380х450  | шт. | 1 |
|  | Шафа одягова двосекційна 600х500х1800 | шт. | 1 |
|  | Шафа одягова односекційна 300х500х1800 | шт. | 1 |
|  | Мийка тумба на 2 ємності 1400х700х900 | шт. | 3 |
|  | Бенч-системи для сидіння | шт. | 12 |
|  | Стіл-мийка | шт. | 2 |

 **ІІІ. ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ**

**(опис предмета закупівлі)**

1. **Вимоги до столувиробничого з полицею 1500х700х900**

|  |  |
| --- | --- |
| № з/п | Вимоги |
| 1 | Матеріал стільниці та полиці нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм.; |
| 2 | Товщина стільниці не менше ніж 40 мм. Звукопоглинаюче наповнення стільниці та полиці ДСП або QSB, знизу зашите нержавіючим листом з нержавіючої сталі AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщиною – 1,0 мм.. Додатково по периметру, всі стики закриті білим силіконом. |
| 3 | Матеріал каркасу труба з нержавіючої сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 30х30 мм, товщина стінки – 2,0 мм.; |
| 4 | Матеріал зашивочних панелей нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм. |
| 5 | Загальна висота столу 900 мм.; |
| 6 | Загальна ширина 1500 мм.; |
| 7 | Загальна глибина 700 мм.; |
| 8 | Наявність підп’ятників що дозволяють регулювати розмір висоти в межах 30 мм., для компенсації нерівностей підлоги; |
| 9 | Всі зварні шви повинні бути зачищені, протравлені кислотою та заполіровані до площини основного металу |

1. **Вимоги до столу виробничого з полицею 1500х700х900 та вирізом**

|  |  |
| --- | --- |
| № з/п | Вимоги |
| 1 | Матеріал стільниці та полиці нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм. |
| 2 | Товщина стільниці не менше ніж 40 мм. Звукопоглинаюче наповнення стільниці та полиці ДСП або QSB, знизу зашите нержавіючим листом з нержавіючої сталі AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщиною – 1,0 мм.. Додатково по периметру, всі стики закриті білим силіконом. |
| 3 | Матеріал каркасу труба з нержавіючої сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 30х30 мм, товщина стінки – 2,0 мм.; |
| 4 | Матеріал зашивочних панелей нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм. |
| 5 | Загальна висота столу 900 мм.; |
| 6 | Загальна ширина 1500 мм.; |
| 7 | Загальна глибина 700 мм.; |
| 8 | Наявність підп’ятників що дозволяють регулювати розмір висоти в межах 30 мм., для компенсації нерівностей підлоги; |
| 9 | Всі зварні шви повинні бути зачищені, протравлені кислотою та заполіровані до площини основного металу |

1. **Вимоги до панелі на стіну 2800х700х1,5**

|  |  |
| --- | --- |
| №з/п | Вимоги |
| 1 | Матеріал панелі нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,5 мм.; |
| 2 | Загальна висота панелі 700 мм.; |
| 3 | Загальна ширина 2800 мм.; |
| 4 | Всі гострі кромки повинні бути притуплені |

1. **Вимоги до полиці навісної закритого типу з розсувними дверима 1400х300х400**

|  |  |
| --- | --- |
| № з/п | Вимоги |
| 1 | Матеріал всіх елементів полиці нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм.; |
| 2 | Звукопоглинаюче наповнення полиць ДСП або QSB, знизу зашите нержавіючим листом з нержавіючої сталі AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщиною – 1,0 мм; |
| 3 | Матеріал каркасу труба з нержавіючої сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 30х30 мм, товщина стінки – 2,0 мм.; |
| 4 | На фасаді дверцята виконані розсувними (купе). Дверцята виконані об’ємними. Особлива вимога до дверцят – відсутність місць для можливого накопичення бруду, це повинно бути забезпечене зварюванням з додатковим силіконуванням; |
| 5 | Полиця виконана зашитою з трьох сторін (зліва, справа та ззаду); |
| 6 | Кількість рівнів зберігання - 2 . Допустиме навантаження на рівень не менше ніж 150 кг.; |
| 7 | Загальна висота 400 мм.; |
| 8 | Загальна ширина 1400 мм.; |
| 9 | Загальна глибина 300 мм.; |
| 10 | Всі зварні шви повинні бути зачищені, протравлені кислотою та заполіровані до площини основного металу |

1. **Вимоги до столувиробничого з полицею 1200х750х900**

|  |  |
| --- | --- |
| №з/п | Вимоги |
| 1 | Матеріал стільниці та полиці нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм.; |
| 2 | Товщина стільниці не менше ніж 40 мм. Звукопоглинаюче наповнення стільниці та полиці ДСП або QSB, знизу зашите нержавіючим листом з нержавіючої сталі AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщиною – 1,0 мм.. Додатково по периметру, всі стики закриті білим силіконом. |
| 3 | Матеріал каркасу труба з нержавіючої сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 30х30 мм, товщина стінки – 2,0 мм.; |
| 4 | Матеріал зашивочних панелей нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм. |
| 5 | Загальна висота столу 900 мм.; |
| 6 | Загальна ширина 1200 мм.; |
| 7 | Загальна глибина 750 мм.; |
| 8 | Наявність підп’ятників що дозволяють регулювати розмір висоти в межах 30 мм., для компенсації нерівностей підлоги; |
| 9 | Всі зварні шви повинні бути зачищені, протравлені кислотою та заполіровані до площини основного металу |

1. **Вимоги до столувиробничого з полицею 1900х600х900**

|  |  |
| --- | --- |
| № з/п | Вимоги |
| 1 | Матеріал стільниці та полиці нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм.; |
| 2 | Товщина стільниці не менше ніж 40 мм. Звукопоглинаюче наповнення стільниці та полиці ДСП або QSB, знизу зашите нержавіючим листом з нержавіючої сталі AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщиною – 1,0 мм.. Додатково по периметру, всі стики закриті білим силіконом. |
| 3 | Матеріал каркасу труба з нержавіючої сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 30х30 мм, товщина стінки – 2,0 мм.; |
| 4 | Матеріал зашивочних панелей нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм. |
| 5 | Загальна висота столу 900 мм.; |
| 6 | Загальна ширина 1900 мм.; |
| 7 | Загальна глибина 600 мм.; |
| 8 | Наявність підп’ятників що дозволяють регулювати розмір висоти в межах 30 мм., для компенсації нерівностей підлоги; |
| 9 | Всі зварні шви повинні бути зачищені, протравлені кислотою та заполіровані до площини основного металу |

1. **Вимоги до візку на 2 полички відкритого 900х600х900**

|  |  |
| --- | --- |
| № з/п | Вимоги |
| 1 | Матеріал візка нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщину металу 1,0 мм. ; |
| 2 | Матеріал каркасу труба з нержавіючої сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 30х30 мм, товщина стінки – 2,0 мм.; |
| 3 | 2 полиці. На полицях виконано об’ємне заглиблення по периметру, глибиною 20 мм. |
| 4 | Загальна висота візка 900 мм.; |
| 5 | Загальна ширина 900 мм.; |
| 6 | Загальна глибина 600 мм.; |
| 7 | Допустиме навантаження на 1 полицю не менше ніж 100 кг, на весь візок не менше ніж 250 кг.; |
| 8 | Колеса на світлій гумі, діаметром 100 мм. Всі колеса поворотні, 2 з них з гальмами; |
| 9 | Ручки для зручності транспортування; |
| 10 | Всі зварні шви повинні бути зачищені, протравлені кислотою та заполіровані до площини основного металу |

1. **Вимоги до столу виробничого з полицею 800х500х900**

|  |  |
| --- | --- |
| №з/п | Вимоги |
| 1 | Матеріал стільниці та полиці нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм.; |
| 2 | Товщина стільниці не менше ніж 40 мм. Звукопоглинаюче наповнення стільниці та полиці ДСП або QSB, знизу зашите нержавіючим листом з нержавіючої сталі AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщиною – 1,0 мм.. Додатково по периметру, всі стики закриті білим силіконом. |
| 3 | Матеріал каркасу труба з нержавіючої сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 30х30 мм, товщина стінки – 2,0 мм.; |
| 4 | Матеріал зашивочних панелей нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм. |
| 5 | Загальна висота столу 900 мм.; |
| 6 | Загальна ширина 800 мм.; |
| 7 | Загальна глибина 500 мм.; |
| 8 | Наявність підп’ятників що дозволяють регулювати розмір висоти в межах 30 мм., для компенсації нерівностей підлоги; |
| 9 | Всі зварні шви повинні бути зачищені, протравлені кислотою та заполіровані до площини основного металу |

1. **Вимоги до стелажу виробничого на 4 полиці 1500х300х1800**

|  |  |
| --- | --- |
| № з/п | Вимоги |
| 1 | Матеріал полиць та ребер жорсткості нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм.; |
| 2 | Матеріал каркасу труба з нержавіючої сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 30х30 мм, товщина стінки – 2,0 мм.; |
| 3 | Кількість полиць – 4 шт.; |
| 4 | Товщина полиці не менше ніж 30 мм.; |
| 5 | Виконання полиць – звукопоглинаюче наповнення полиць - ДСП або QSB, знизу зашите нержавіючим листом з нержавіючої сталі AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщиною – 1,0 мм.  |
| 6 | В середині полиці встановлено ребро жорсткості. Допустиме навантаження на полицю до 150 кг, на стелаж до 800 кг.; |
| 7 | Загальна висота стелажу - 1800 мм.; |
| 8 | Загальна ширина 1500 мм.; |
| 9 | Загальна глибина 300 мм.; |
| 10 | Наявність підп’ятників що дозволяють регулювати розмір висоти в межах 30 мм., для компенсації нерівностей підлоги; |
| 11 | Всі зварні шви повинні бути зачищені, протравлені кислотою та заполіровані до площини основного металу |

1. **Вимоги до стелажувиробничого на 4 полиці 1000х500х1800**

|  |  |
| --- | --- |
| №з/п | Вимоги |
| 1 | Матеріал полиць та ребер жорсткості нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм.; |
| 2 | Матеріал каркасу труба з нержавіючої сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 30х30 мм, товщина стінки – 2,0 мм.; |
| 3 | Кількість полиць – 4 шт.; |
| 4 | Товщина полиці не менше ніж 30 мм.; |
| 5 | Виконання полиць – звукопоглинаюче наповнення полиць - ДСП або QSB, знизу зашите нержавіючим листом з нержавіючої сталі AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщиною – 1,0 мм.  |
| 6 | В середині полиці встановлено ребро жорсткості. Допустиме навантаження на полицю до 150 кг, на стелаж до 800 кг.; |
| 7 | Загальна висота стелажу - 1800 мм.; |
| 8 | Загальна ширина 1000 мм.; |
| 9 | Загальна глибина 500 мм.; |
| 10 | Наявність підп’ятників що дозволяють регулювати розмір висоти в межах 30 мм., для компенсації нерівностей підлоги; |
| 11 | Всі зварні шви повинні бути зачищені, протравлені кислотою та заполіровані до площини основного металу |

1. **Вимоги до столувиробничого з 3 висувними ящиками 1800х700х900**

|  |  |
| --- | --- |
| №з/п | Вимоги |
| 1 | Матеріал стільниці нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм.; |
| 2 | Товщина стільниці не менше ніж 40 мм. Звукопоглинаюче наповнення стільниці ДСП або QSB, знизу зашите нержавіючим листом з нержавіючої сталі AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщиною – 1,0 мм.. Додатково по периметру, всі стики закриті білим силіконом. |
| 3 | Матеріал каркасу труба з нержавіючої сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 30х30 мм, товщина стінки – 2,0 мм.; |
| 4 | Матеріал зашивочних панелей, ящиків нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм. |
| 5 | Ящики на телескопічних напрямних. Граничне допустиме навантаження на ящик не менше ніж 30 кг.; |
| 6 | Загальна висота столу 900 мм.; |
| 7 | Загальна ширина 1800 мм.; |
| 8 | Загальна глибина 700 мм.; |
| 9 | Наявність підп’ятників що дозволяють регулювати розмір висоти в межах 30 мм., для компенсації нерівностей підлоги; |
| 10 | Всі зварні шви повинні бути зачищені, протравлені кислотою та заполіровані до площини основного металу |

**12.Вимоги до столу виробничого з полицею та LED підсвічуванням в стільниці 1400х700х900**

|  |  |
| --- | --- |
| №з/п | Вимоги |
| 1 | Матеріал стільниці нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм.; |
| 2 | Товщина стільниці не менше ніж 40 мм. Звукопоглинаюче наповнення стільниці ДСП або QSB, знизу зашите нержавіючим листом з нержавіючої сталі AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщиною – 1,0 мм. Додатково по периметру, всі стики закриті білим силіконом; |
| 3 | В стільницю вбудована LED панель з розмірами 1200х300 мм, яка повинна забезпечувати освітленість у 1000 люменів; |
| 4 | LED панель повинна бути зверху додатково закрита органічним склом, товщиною 4,0 мм. Стики органічного скла і стільниці повинні бути додатково ущільнені силіконовим ущільнювачем білого кольору; |
| 5 | Знизу під LED панеллю повинна бути передбачена знімна сервісна панель, що також в обов’язковому порядку повинна мати силіконовий ущільнювач білого кольору; |
| 6 | Матеріал каркасу труба з нержавіючої сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 30х30 мм, товщина стінки – 2,0 мм.; |
| 7 | Матеріал полиці столу, зашивочних панелей нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм. |
| 8 | Загальна висота столу 900 мм.; |
| 9 | Загальна ширина 1400 мм.; |
| 10 | Загальна глибина 700 мм.; |
| 11 | Наявність підп’ятників що дозволяють регулювати розмір висоти в межах 30 мм., для компенсації нерівностей підлоги; |
| 12 | Всі зварні шви повинні бути зачищені, протравлені кислотою та заполіровані до площини основного металу |

1. **Вимоги до стелажу виробничого на 4 полиці 750х500х1800**

|  |  |
| --- | --- |
| №з/п | Вимоги |
| 1 | Матеріал полиць та ребер жорсткості нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм.; |
| 2 | Матеріал каркасу труба з нержавіючої сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 30х30 мм, товщина стінки – 2,0 мм.; |
| 3 | Кількість полиць – 4 шт.; |
| 4 | Товщина полиці не менше ніж 30 мм.; |
| 5 | Виконання полиць – звукопоглинаюче наповнення полиць - ДСП або QSB, знизу зашите нержавіючим листом з нержавіючої сталі AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщиною – 1,0 мм.  |
| 6 | В середині полиці встановлено ребро жорсткості. Допустиме навантаження на полицю до 150 кг, на стелаж до 800 кг.; |
| 7 | Загальна висота стелажу - 1800 мм.; |
| 8 | Загальна ширина 750 мм.; |
| 9 | Загальна глибина 500 мм.; |
| 10 | Наявність підп’ятників що дозволяють регулювати розмір висоти в межах 30 мм., для компенсації нерівностей підлоги; |
| 11 | Всі зварні шви повинні бути зачищені, протравлені кислотою та заполіровані до площини основного металу |

1. **Вимоги до столу виробничогопакувального з надбудовою 1800х800х900/1930 з LED світильником**

|  |  |
| --- | --- |
| №з/п | Вимоги |
| 1 | Матеріал стільниці нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм.; |
| 2 | Товщина стільниці не менше ніж 40 мм. Звукопоглинаюче наповнення стільниці ДСП або QSB, знизу зашите нержавіючим листом з нержавіючої сталі AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщиною – 1,0 мм. Додатково по периметру, всі стики закриті білим силіконом. |
| 3 | Матеріал каркасу труба з нержавіючої сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 30х30 мм, товщина стінки – 2,0 мм.; |
| 4 | Матеріал полиці столу, полиці надбудови, додаткових навісних елементів, зашивочних панелей нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм. |
| 5 | Надбудова 2-х рівнева 940х400х1030 – розмішена на столі праворуч. В надбудові з лівого боку виконані перфоровані напрямні для можливості встановлення лотків які можуть переставлятися по висоті. Кількість лотків 4 шт. (2 шт. – 300х300 мм, 2 шт. – 350х400 мм.); |
| 6 | Полиці та напрямні в полиці-надбудові виконані наступним чином - звукопоглинаюче наповнення полиць ДСП або QSB, знизу зашите нержавіючим листом з нержавіючої сталі AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщиною – 1,0 мм; |
| 7 | В передній частині полиці надбудови розміщено LED світильник потужністю 40 Вт, для додаткового підсвічування робочої зони; |
| 8 | Загальна висота столу 900 мм.; |
| 9 | Загальна висота столу з надбудовою – 1930 мм. |
| 10 | Загальна ширина 1800 мм.; |
| 11 | Загальна глибина 800 мм.; |
| 12 | На колесах. Колеса на світлій гумі, діаметром 125 мм. Всі колеса поворотні, 2 з них з гальмами; |
| 13 | Всі зварні шви повинні бути зачищені, протравлені кислотою та заполіровані до площини основного металу |

**15. Вимоги до візка для контейнерів герметичного900х650х1200**

|  |  |
| --- | --- |
| №з/п | Вимоги |
| 1 | Герметична конструкція, зашивка нержавіючим листом з 3-х сторін. Всі можливі щілини які немає можливості ущільнити зварюванням, необхідно закрити білим силіконом. |
| 2 | 2 відокремлені секції, в кожній секції по 2 полиці + дно для розміщення контейнерів 300х600х300 мм. |
| 3 | Спереду 2 розпашнихдверцят. Дверцята виконані об’ємними. Особлива вимога до дверцят – відсутність місць для можливого накопичення бруду, це повинно бути забезпечене зварюванням з додатковим силіконуванням; |
| 4 | Система відкривання дверей – розпашна. На дверцятах встановлено замок – поворотна ручка, з ригельною системою замикання, та додатковим замиканням циліндричним замком. В комплекті 2 ключі; |
| 5 | Матеріал візка нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10. Всі полиці, панелі, перегородки та дверцята мають товщину металу 1,0 мм. ; |
| 6 | Матеріал каркасу труба з нержавіючої сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 30х30 мм, товщина стінки – 2,0 мм.; |
| 7 | Загальна висота візка1200 мм.; |
| 8 | Загальна ширина візка 700 мм; |
| 9 | Загальна ширина з ручками не більше ніж 900 мм.; |
| 10 | Загальна глибина 650 мм.; |
| 11 | Допустиме навантаження на 1 полицю не менше ніж 50 кг, на весь візок не менше ніж 350 кг.; |
| 12 | Колеса на світлій гумі, діаметром 100 мм. 2 колеса не поворотні, 2 поворотні з гальмами; |
| 13 | Ручки для зручності транспортування; |
| 14 | Всі зварні шви повинні бути зачищені, протравлені кислотою та заполіровані до площини основного металу |

**16. Вимоги до візка для контейнерів герметичного 700(900)х680х1200**

|  |  |
| --- | --- |
| №з/п | Вимоги |
| 1 | Герметична конструкція, зашивка нержавіючим листом з 3-х сторін. Всі можливі щілини які немає можливості ущільнити зварюванням, необхідно закрити білим силіконом. |
| 2 | 2 відокремлені секції, в кожній секції по 2 полиці + дно для розміщення контейнерів 300х600х300 мм. |
| 3 | Спереду 2 розпашнихдверцят. Дверцята виконані об’ємними. Особлива вимога до дверцят – відсутність місць для можливого накопичення бруду, це повинно бути забезпечене зварюванням з додатковим силіконуванням; |
| 4 | Система відкривання дверей – розпашна. На дверцятах встановлено замок – поворотна ручка, з ригельною системою замикання, та додатковим замиканням циліндричним замком. В комплекті 2 ключі; |
| 5 | Матеріал візка нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10. Всі полиці, панелі, перегородки та дверки мають товщину металу 1,0 мм. ; |
| 6 | Матеріал каркасу труба з нержавіючої сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 30х30 мм, товщина стінки – 2,0 мм.; |
| 7 | Загальна висота візка1200 мм.; |
| 8 | Загальна ширина візка 700 мм; |
| 9 | Загальна ширина з ручками не більше ніж 900 мм.; |
| 10 | Загальна глибина 680 мм.; |
| 11 | Допустиме навантаження на 1 полицю не менше ніж 50 кг, на весь візок не менше ніж 350 кг.; |
| 12 | Колеса на світлій гумі, діаметром 100 мм. 2 колеса не поворотні, 2 поворотні з гальмами; |
| 13 | Ручки для зручності транспортування; |
| 14 | Всі зварні шви повинні бути зачищені, протравлені кислотою та заполіровані до площини основного металу |

**17. Вимоги до столу виробничого з полицею на колесах 800х500х900**

|  |  |
| --- | --- |
| №з/п | Вимоги |
| 1 | Матеріал стільниці та полиці нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм.; |
| 2 | Товщина стільниці не менше ніж 40 мм. Звукопоглинаюче наповнення стільниці та полиці ДСП або QSB, знизу зашите нержавіючим листом з нержавіючої сталі AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщиною – 1,0 мм.. Додатково по периметру, всі стики закриті білим силіконом. |
| 3 | Матеріал каркасу труба з нержавіючої сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 30х30 мм, товщина стінки – 2,0 мм.; |
| 4 | Матеріал зашивочних панелей нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм.; |
| 5 | Колеса на світлій гумі, діаметром 100 мм. Всі колеса поворотні, 2 з них з гальмами; |
| 6 | Загальна висота столу 900 мм.; |
| 7 | Загальна ширина 800 мм.; |
| 8 | Загальна глибина 500 мм.; |
| 9 | На колесах. Колеса на світлій гумі, діаметром 125 мм. Всі колеса поворотні, 2 з них з гальмами. |

**18.Вимоги до мийки тумби технічної 500х500х500**

|  |  |
| --- | --- |
| №з/п | Вимоги |
| 1 | Матеріал стільниці нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,5 мм.; |
| 2 | Матеріал ємності нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,5 мм.; |
| 3 | Ємність штампована (суцільнотягнута) з розмірами: довжина – 400 мм, ширина – 400 мм, глибина – 200 мм. Кількість ємностей – 1. В ємностях передбачено стандартний отвір для встановлення сифону. В комплекті мийки тумби передбачити пластиковий сифон для підключення до каналізації. Тип сифону погоджується з Замовником.  |
| 4 | Товщина стільниці не менше ніж 40 мм. Звукопоглинаюче наповнення стільниці ДСП або QSB, знизу зашите нержавіючим листом з нержавіючої сталі AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщиною – 1,0 мм.. Додатково по периметру, всі стики закриті білим силіконом. |
| 5 | Матеріал каркасу труба з нержавіючої сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 30х30 мм, товщина стінки – 2,0 мм.; |
| 6 | Матеріал зашивочних панелей, дверки - нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм. |
| 7 | Спереду мийки встановлено розпашнудверцяту. Дверцята виконана об’ємною. Особлива вимога до дверцяти – відсутність місць для можливого накопичення бруду, це повинно бути забезпечене зварюванням з додатковим силіконуванням. Додатково передбачено отвір діаметром 32 мм. для встановлення змішувача. В комплекті мийки тумби передбачено змішувач на два типи води, для підключення до мережі водопроводу. Тип змішувача погоджується з Замовником; |
| 8 | Тумба виконана зашитою з двох сторін (зліва та справа), задня стінка виконана не зашитою для зручності підключення комунікацій. |
| 9 | В нижній частині тумби розташована полиця. Допустиме навантаження на полицю не менше ніж 150 кг.; |
| 10 | В полиці повинен бути передбачений отвір для можливості виведення в каналізацію гофрованого шлангу від сифона; |
| 11 | Загальна висота мийки-тумби - 500 мм.; |
| 12 | Загальна ширина 500 мм.; |
| 13 | Загальна глибина 500 мм.; |
| 14 | Наявність підп’ятників що дозволяють регулювати розмір висоти в межах 30 мм., для компенсації нерівностей підлоги; |
| 15 | Всі зварні шви повинні бути зачищені, протравлені кислотою та заполіровані до площини основного металу. |

1. **Вимоги до Шафи 2-х дверної для прибирального інвентарю 800х500х1800**

|  |  |
| --- | --- |
| №з/п | Вимоги |
| 1 | Матеріал всіх елементів шафи нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм.; |
| 2 | Матеріал каркасу труба з нержавіючої сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 30х30 мм, товщина стінки – 2,0 мм.; |
| 3 | Всі стики повинні бути або проварені або додатково ущільнені білим силіконом. |
| 4 | В середині шафи ліворуч розміщено 4 полиці – для розміщення миючих та дезінфікуючих засобів, праворуч місце для розміщення прибирального інвентарю; |
| 5 | Виконання полиць – звукопоглинаюче наповнення полиць - ДСП або QSB, знизу зашите нержавіючим листом з нержавіючої сталі AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщиною – 1,0 мм.  |
| 6 | В середині полиці встановлено ребро жорсткості. Допустиме навантаження на полицю до 150 кг, на шафу до 800 кг.; |
| 7 | Спереду шафи розпашнідверцята, які замикаються замком поворотна ручка з ригельною системою замикання. Додатково середина замка має вбудований циліндричний замок, для замикання самої ручки, в комплекті до замку - 2 ключі; |
| 8 | Дверцята виконані об’ємними. Особлива вимога до дверцят – відсутність місць для можливого накопичення бруду, це повинно бути забезпечене зварюванням з додатковим силіконуванням |
| 9 | Загальна висота шафи - 1800 мм.; |
| 10 | Загальна ширина 800 мм.; |
| 11 | Загальна глибина 500 мм.; |
| 12 | Наявність підп’ятників що дозволяють регулювати розмір висоти в межах 30 мм., для компенсації нерівностей підлоги; |
| 13 | Всі зварні шви повинні бути зачищені, протравлені кислотою та заполіровані до площини основного металу. |

**20.Вимоги до Полиці навісної закритого типу на 5 секцій 1800х200х300 з релінгом для халатів**

|  |  |
| --- | --- |
| №з/п | Вимоги |
| 1 | Матеріал всіх елементів полиці нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм.; |
| 2 | Звукопоглинаюче наповнення полиць ДСП або QSB, знизу зашите нержавіючим листом з нержавіючої сталі AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщиною – 1,0 мм; |
| 3 | Матеріал каркасу труба з нержавіючої сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 30х30 мм, товщина стінки – 2,0 мм.; |
| 4 | На фасаді полиця розділена на 5 секцій, що призначені для розміщення елементів одягу одноразового використання; |
| 5 | В нижній частині полиці встановлено релінг, на якому розміщено 8 рухомих гачків; |
| 6 | Матеріал релінгу кругла труба діаметром 25 мм з нержавіючої сталі AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 30х30 мм, товщина стінки – 3,0 мм.;  |
| 7 | Матеріал гачків пруток з нержавіючої сталі AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщиною – 6,0 мм., форма гачка S - подібна; |
| 8 | Полиця виконана зашитою з трьох сторін (зліва, справа та ззаду); |
| 9 | В комплекті полиці передбачено набір елементів для її кріплення до стіни; |
| 10 | Всі стики в передній (фасадній) частині додатково ущільнені силіконом; |
| 11 | Кількість рівнів зберігання - 1 . Допустиме навантаження на рівень не менше ніж 50 кг.; |
| 12 | Загальна висота 300 мм.; |
| 13 | Загальна ширина 1800 мм.; |
| 14 | Загальна глибина 200 мм.; |
| 15 | Всі зварні шви повинні бути зачищені, протравлені кислотою та заполіровані до площини основного металу. |

**21.Вимоги до Лавки для перевдягання 1500х380х450**

|  |  |
| --- | --- |
| №з/п | Вимоги |
| 1 | Матеріал каркасу лавки труба з нержавіючої сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 25х25 мм, товщина стінки – 2,0 мм.; |
| 2 | Зверху лавки розміщено настил з пластикового бруска (переріз 90х20 мм); |
| 3 | Брусок заокруглений, без гострих кромок, з додатковими заглушками торців; |
| 4 | Допустиме навантаження на лавку до 300 кг рівномірно розподіленої ваги; |
| 5 | Загальна висота лавки - 450 мм.; |
| 6 | Загальна ширина 1500 мм.; |
| 7 | Загальна глибина 38 мм.; |
| 8 | Наявність підп’ятників що дозволяють регулювати розмір висоти в межах 30 мм., для компенсації нерівностей підлоги; |
| 9 | Додатково підп’ятники повинні бути виконані з антиковзним ефектом; |
| 10 | Всі зварні шви повинні бути зачищені, протравлені кислотою та заполіровані до площини основного металу. |

**22. Вимоги до Шафи одягової двосекційної 600х500х1800**

|  |  |
| --- | --- |
| №з/п | Вимоги |
| 1 | Матеріал всіх елементів шафи нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм.; |
| 2 | Матеріал каркасу труба з нержавіючої сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 30х30 мм, товщина стінки – 2,0 мм.; |
| 3 | Всі стики повинні бути або проварені або додатково ущільнені білим силіконом. |
| 4 | 2 відділення, кожне із своїм індивідуальним циліндричним врізним замком з флажковою системою замикання. В комплекті до кожного замка по 2 ключі; |
| 5 | Комплектація відділення – полиця для головних уборів, перекладина для вішалок, на ній 2 рухомих гачки; |
| 6 | Виконання полиць – звукопоглинаюче наповнення полиць - ДСП або QSB, знизу зашите нержавіючим листом з нержавіючої сталі AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщиною – 1,0 мм.  |
| 7 | Дверцята виконані об’ємними. Особлива вимога до дверцят – відсутність місць для можливого накопичення бруду, це повинно бути забезпечене зварюванням з додатковим силіконуванням; |
| 8 | На дверях повинна бути виконана перфорація для вентиляції внутрішнього простору відділення у верхній та нижній зонах; |
| 9 | Загальна висота шафи - 1800 мм.; |
| 10 | Загальна ширина 600 мм.; |
| 11 | Загальна глибина 500 мм.; |
| 12 | Наявність підп’ятників що дозволяють регулювати розмір висоти в межах 30 мм., для компенсації нерівностей підлоги; |
| 13 | Всі зварні шви повинні бути зачищені, протравлені кислотою та заполіровані до площини основного металу. |

1. **Вимоги до Шафи одяговоїодносекційної 300х500х1800**

|  |  |
| --- | --- |
| №з/п | Вимоги |
| 1 | Матеріал всіх елементів шафи нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм.; |
| 2 | Матеріал каркасу труба з нержавіючої сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 30х30 мм, товщина стінки – 2,0 мм.; |
| 3 | Всі стики повинні бути або проварені або додатково ущільнені білим силіконом. |
| 4 | 1 відділення із своїм індивідуальним циліндричним врізним замком з флажковою системою замикання. В комплекті до замка 2 ключі; |
| 5 | Комплектація відділення – полиця для головних уборів, перекладина для вішалок, на ній 2 рухомих гачки; |
| 6 | Виконання полиць – звукопоглинаюче наповнення полиць - ДСП або QSB, знизу зашите нержавіючим листом з нержавіючої сталі AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщиною – 1,0 мм.  |
| 7 | Дверцята виконана об’ємною. Особлива вимога до дверцяти – відсутність місць для можливого накопичення бруду, це повинно бути забезпечене зварюванням з додатковим силіконуванням; |
| 8 | На дверцяті повинна бути виконана перфорація для вентиляції внутрішнього простору відділення у верхній та нижній зонах; |
| 9 | Загальна висота шафи - 1800 мм.; |
| 10 | Загальна ширина 300 мм.; |
| 11 | Загальна глибина 500 мм.; |
| 12 | Наявність підп’ятників що дозволяють регулювати розмір висоти в межах 30 мм., для компенсації нерівностей підлоги; |
| 13 | Всі зварні шви повинні бути зачищені, протравлені кислотою та заполіровані до площини основного металу. |

**24. Вимоги до Мийки тумби на 2 ємності 1400х700х900**

|  |  |
| --- | --- |
| №з/п | Вимоги |
| 1 | Матеріал стільниці нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,5 мм.; |
| 2 | Матеріал ємностей нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,5 мм.; |
| 3 | Ємності штамповані (суцільнотягнуті) з розмірами: довжина – 500 мм, ширина – 500 мм, глибина – 280 мм. Кількість ємностей – 2. В ємностях передбачено стандартний отвір для встановлення сифону. В комплекті мийки тумби передбачити пластикові сифони для підключення до каналізації. Тип сифону погоджується з Замовником. Додаткова умова - ємності виконані одна з правим розташуванням отвору для сифону, друга з лівим; |
| 4 | Товщина стільниці не менше ніж 40 мм. Звукопоглинаюче наповнення стільниці ДСП або QSB, знизу зашите нержавіючим листом з нержавіючої сталі AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщиною – 1,0 мм.. Додатково по периметру, всі стики закриті білим силіконом. |
| 5 | Матеріал каркасу труба з нержавіючої сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, переріз труби 30х30 мм, товщина стінки – 2,0 мм.; |
| 6 | Матеріал зашивочних панелей, дверок - нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм. |
| 7 | Додатково для кожної ємності передбачено отвір діаметром 32 мм. для встановлення змішувача. В комплекті мийки тумби передбачено змішувачі на два типи води, для підключення до мережі водопроводу. Тип змішувачів погоджується з Замовником;; |
| 8 | Спереду тумби встановлено 2 розпашнідверцяти. Дверцята виконані об’ємними. Особлива вимога до дверцят – відсутність місць для можливого накопичення бруду, це повинно бути забезпечене зварюванням з додатковим силіконуванням; |
| 9 | Тумба виконана зашитою з двох сторін (зліва та справа), задня стінка виконана не зашитою для зручності підключення комунікацій. |
| 10 | В нижній частині тумби розташована полиця. Допустиме навантаження на полицю не менше ніж 150 кг.; |
| 11 | Передня частина каркасу мийки – тумби, повинна бути виконана такою, щоб персонал не впирався взуттям у передній край каркасу; |
| 12 | В нижній передній частині каркас повинен бути зашити подіумом. Матеріал подіуму - нержавіюча сталь AISI 304 / DIN 1.4301 / 08Х18Н10, товщина металу – 1,0 мм.; |
| 13 | Загальна висота мийки-тумби - 900 мм.; |
| 14 | Загальна ширина 1400 мм.; |
| 15 | Загальна глибина 700 мм.; |
| 16 | Наявність підп’ятників що дозволяють регулювати розмір висоти в межах 30 мм., для компенсації нерівностей підлоги; |
| 17 | Всі зварні шви повинні бути зачищені, протравлені кислотою та заполіровані до площини основного металу; |
| 18 | Після встановлення і підключення комунікацій всі стики мийки з стінами повинні бути ущільнені білим силіконом. |

1. **Вимоги до бенч-системи для сидіння**

|  |  |
| --- | --- |
| №з/п | Вимоги |
| 1 | Сидіння та спинка з перфорованого металу з фарбуванням; |
| 2 | Столик з пластиковим покриттям; |
| 3 | Опори полірований алюміній; |
| 4 | Підлокітники полірований алюміній; |
| 5 | Розміри: 2330х700х880. |

1. **Вимоги до столу-мийки**

|  |  |
| --- | --- |
| №з/п | Вимоги |
| 1 | Призначений для розміщення в пред операційних. |
| 2 | Стіл-мийка повністю виготовлена з нержавіючої сталі AISI 304. |
| 3 | Стіл-мийка повинна бути потрійна |
| 4 | Стіл-мийка повинна комплектуватися панелями, за допомогою яких можна включити подачу води та мила. |
| 5 | Панелі повинні знаходитися на рівні колін лікаря. |
| 6 | Стіл-мийка повинна комплектуватися фотоелементом, який контролює воду та мило |
| 7 | Стіл-мийка повинна бути обладнана змішувачем, дозатором мила та цифровим таймером витрати води. |
| 8 | Мають бути регульовані ніжки з нержавіючої сталі |
| 9 | Габарити стола (ДхГхВ): 2300х650х1200 мм |